

X243项目尺寸定位工装采购公告

1. 采购项目简介

- 1.1 项目编号：GN2025-07-7997
- 1.2 采购项目名称：X243项目尺寸定位工装
- 1.3 采购人：安徽江淮汽车集团股份有限公司
- 1.4 采购代理机构：安徽省招标集团股份有限公司
- 1.5 采购项目资金落实情况：已落实
- 1.6 采购包划分：1个

2. 采购范围及相关要求

2.1 采购范围：本次项目实施内容为安徽江淮汽车集团股份有限公司X243项目尺寸定位工装的设计、制造、包装运输、货物装卸、安装、调试、培训及售后服务等。该项目为交钥匙工程，具体详见招标文件。

供货范围清单：

序号	名称	招标内容	数量/套	备注
1	FEM上大灯支架安装工装	新增	2	增加工装放置架（OTS1装车若无法交付，需作简易装具）
2	发舱盖锁体装配辅助工装	新增	2	手持小工装增加工装放置架
3	前大灯定位工装	新增	3	手持小工装增加工装放置架，焊装使用一套（左右各一个）（OTS1装车若无法交付，需作简易装具）
4	通风盖板加强板装配辅助工装	新增	2	手持小工装增加工装放置架
5	前保下托架装配辅助工装	新增	2	增加工装放置架
6	前保险杠定位工装	新增	2	增加工装放置架
7	翼子板开口检具	新增	1	检查翼子板软鼻处开档
8	大灯开口检具	新增	1	标准大灯仿形模块（左右各一个）
9	FEM标准模块	新增	1	标准FEM模块
10	雷达与雷达饰板装配辅助工装	新增	2	参考轿车开发
11	滑门中铰链Z向调整工具	新增	14	属于调整工具，根据工艺规划采购
12	前排座椅滑轨安装支架装配辅助工装	新增	2	增加工装放置架（左右各一个）

13	长轴二排座椅滑轨安装支架 装配辅助工装	新增	2	增加工装放置架（左右各一个）
14	标轴二排座椅滑轨安装支架 装配辅助工装	新增	2	增加工装放置架（左右各一个）
15	前门护板与IP车身检测工装 （前门护板主定位孔与车身 CCB的Z向定位孔相对关系 X/Y/Z向）	新增	1	门饰板左/右模拟块各一个 IP模拟块一个增加工装放置架
16	尾门一体式装配工装	新增	1	长标轴可集成公用，增加工装放置架 （焊装使用）

2.2 交货期：合同签订后2个月内设备进场，设备进场后1个月安装调试完成。

2.3 交货地点：安徽省合肥市江淮汽车集团股份有限公司新港乘用车基地。

3. 供应商资格要求

3.1 资质要求：

3.1.1响应人须在中国境内注册且具有独立法人资格，具有合格有效的营业执照。（提供营业执照扫描件）

3.1.2响应人须通过质量管理体系认证，其有效性以采购文件提交截止时间当天“全国认证认可信息公共服务平台”(<http://cx.cnca.cn>)评审现场查询为准。

3.2 业绩要求：响应人自2022年1月1日至今（以合同签订时间为准），至少具备1个总装辅助工装的类似业绩。（注：须提供合同扫描件，合同扫描件中须体现合同买卖双方盖章信息和签订日期及提供的供货内容，若合同中无法体现上述评审因素，除提供合同扫描件外，须额外提供合同附件或技术协议或加盖公章的其他相关证明材料）。

3.3其他要求：/

3.4本项目不接受联合体

4. 采购文件的获取

4.1获取时间：2025年10月31日至2025年11月7日17时00分。

4.2获取方式：凡有意参加采购活动者，请在第4.1款规定时间内登录“优质采云采购平台”(<http://www.youzhicai.com/>) 购买并下载采购文件。

5. 响应文件的递交

5.1响应文件递交截止时间（响应截止时间，下同）：2025年11月10日14时30分。

5.2响应文件递交地点：“优质采云采购平台”(<http://www.youzhicai.com/>) 递交电子响应文件。

6. 响应文件开启时间和地点

响应文件开启在响应文件递交截止时间的同一时间进行，地点为响应文件递交地点。

7. 发布公告的媒介

本采购公告在优质采云采购平台（www.youzhicai.com）、优质采招标采购平台（www.yzczb.com）、中国招标投标公共服务平台、安徽省招标投标信息网同步发布。

8. 其他

（1）潜在响应人须登录“优质采云采购平台”（网址：<https://www.youzhicai.com/>，以下称“优质采平台”）参与本项目采购活动。首次登录须办理注册手续，请务必选择注册为“投标人角色”类型。注册流程见优质采平台“用户注册”栏目，咨询电话：400-0099-555。因未及时办理注册手续影响参加采购活动的，责任自负。

（2）已注册的潜在响应人可登录优质采平台获取采购文件，本项目的采购文件及其他资料（含澄清、答疑及相关补充文件）通过优质采平台发布，采购人/代理机构不再另行书面通知，潜在响应人应及时关注、查阅优质采平台。因未及时查看导致不利后果的，责任自负。

（3）已注册的潜在响应人若注册信息发生变更（如：与初始注册信息不一致），应及时网上提交变更申请。因未及时变更导致不利后果的，责任自负。

（4）本项目采用全流程电子化采购方式，潜在响应人须办理CA数字证书（以下简称CA），CA用于电子投标文件的签章及上传（上传投标文件需使用CA进行加密）；CA办理详见《关于优质采平台数字证书办理的须知》（http://www.youzhicai.com/nd/a_8f80a7ec-911f-4c4d-a123-f8849880f045.html）；咨询热线：400-0099-555。

（5）电子投标文件必须使用“优质采投标工具客户端”制作生成并上传。下载地址：
<http://toolcdn.youzhicai.com/tools/BidderTools.zip>，使用说明书及视频教程下载地址：
<http://file.youzhicai.com/files/BidderHelp.rar>。

9. 联系方式

9.1 采购人

采购人：安徽江淮汽车集团股份有限公司

地 址：安徽省合肥市

联系人：方工/魏工（商务）、姜工（技术）

电 话：13865952073/19056184446、17730031230

9.2 采购代理机构

代理机构：安徽省招标集团股份有限公司

地 址：安徽省合肥市包河区紫云路888号

联系人：宣健强、张韦杰、丁楠

电 话：0551-66061478、13696534904

9.3 异议受理联系人

采 购 人：吴工、李工

地址：肥西县龙眠山路尊界超级工厂厂前区2号楼招标办公室

电话：0551-62296019

代理机构：安徽省招标集团股份有限公司

地 址：安徽省合肥市包河区紫云路888号安徽省招标集团总部基地407室

联系人：张律师

电 话：0551-62220155

9.4电子交易系统

名 称：优质采云采购平台

电 话：400-0099-555